

Dokumentenangaben

Baureihe	CX
Maschinentyp	KM 0110/00380/CX
Maschinen Nr.	61025082
Auftrags Nr.	38653716
Steuerung/Version	MC6 1.11
Baujahr	2016
Ausgabedatum	01.2016
Dokumenten Nr.	CX_MC6_V1.11_150914_DEU.pdf
Linear Roboter	LRX 50

Kundenanschrift	BKT Bamberger Kunststofftechnik Gmb Industriering 29 DE - 96149-Breitengüßbach
Standort der Maschine	BKT Bamberger Kunststofftechnik Gmb
Inventar Nr. Kunde	

T * 38653716-002 2000114000 0110/00380/ / / /CX/ /05 SGM-DOKU1 SP MO

Liefertermin KW 04/2016

Plan-Termin	01.02.2016	Konv.strafe ab	<FC:01.02.2016>
Schaltschrank Ende	20.01.2016		
Montagebeginn Schliesse	25.01.2016	<FC:25.01.2016>	
Montagebeginn Spritze	25.01.2016		

AKG

Besteller

Versandanschrift

BKT Bamberger Kunststofftechnik GmbH
Industriering 29
DE - 96149 Breitengüßbach

BKT Bamberger Kunststofftechnik GmbH
Industriering 29
DE - 96149 Breitengüßbach

Maschinentyp 0110/00380/ / / /CX/ /05

Konfi.-typ

Quelle/KonstAw

Maschinen-Nr. 61025082

Kampagne CLASSIX

. Montageanweisung Nr. 001 vom 30.11.2015 wird hierdurch ersetzt

Maschine mit Forumanteil

Neuanlagen: 0650

Änderungen:

Löschungen: 0200

Verteiler

T * 38653716-002 2000114000 0110/00380/ / / /CX/ SGM-DOKU1 /05 SP MO

Auftrags-Nummer	20 / 38653716-002 / 2000114000 0110/00380/ / / /CX/ /05
0.11 Maschinentyp Konfi.-typ	0110/00380/ / / /CX/ /05
0.12 Maschinen-Nr.	61025082
0.14 Besteller	BKT Bamberger Kunststofftechnik Gmb Industriering 29 DE - 96149 Breitengüßbach
0.15 Versandanschrift	BKT Bamberger Kunststofftechnik Gmb Industriering 29 DE - 96149 Breitengüßbach
0.16 Versandart Incoterms(2000)	020 CIP 96149 Breitengü Frachtfrei versichert
0.17 Verpackung Liefervariante Gewicht Gesamt	PLANE Baugruppenlieferung Nein 8.000 kg
0.18 Liefertermin	KW 04/2016
0.19 Konventionalstrafe Gewährleistung Zusatzbeschreibung	Nein Ja
0.21 Betriebsanleitung	
0.22 Beschriftung	siehe ZE
0.23 Ersatzteillisten	
0.24 Ersatzteilangebot	Nein
0.25 Farbe	
0.31 Betriebsspannung	400 V 50 Hz 3 Phasen mit NL
0.41 Einbringung auf Fundament Montage Inbetriebnahme/Einweisung Schulung	Nein Ja separate Rechnung Nein Ja separate Rechnung Nein Ja separate Rechnung Nein
0.42 Kundenabnahme Anwendungstechnik Ersatzteilpaket	Nein Nein Nein
0.50 Vertriebsbeauftragter Aussteller Projektierer 1 Projektierer 2	PFISTER WILHELM WESTERMAYER ALEXANDRA UHL PATRICK

T * 38653716-002 2000114000 0110/00380/ / / /CX/ SGM-DOKU1 /05 SP MO

Grundmaschine und Plastifizierungen

BGV-Stand-Allgemein 01.11.2015
BGV-Stand-Elektroplan 01.11.2015

M	Maschine allgemein		
M.D10	DOKU - MC6 - DE (VOLL) CX 1.X	8700779	KB
M.D11	DOKU - MC6 - DE (KURZ) CX 1.X	8700780	KB
M.D15	DOKU - MC6 - EN (VOLL) CX 1.X	8700781	KB
	Auswirkung DE		
M.D20	DOKU - MC6 - DE (VOLL) LR X 2.X	8700739	KB
	Auswirkung R31.4003		
M.D21	DOKU - MC6 - DE (KURZ) LR X 2.X	8700740	KB
	Auswirkung R31.4003		
M.D50	ZERTIFIKAT / DOKU	8070925	
M.M01	PLAN, FUNDAMENT	20037408	KB
	Auswirkung 02.508		
M.M02	WERKZEUGANSCHLUSSMAßE	8485100	KB
	Auswirkung EUR		
M.M03	PLAN, BMK	8532320	KB
M.H10	PLAN, HYDRAULIK	20057289	KB
M.E10	PLAN, ELEKTRO, MC6	20049050	KB
M.E15	SAFETY CX VARIANTE MITTEL	5811237	KB
	Auswirkung R31.4001		
M.R10	PLAN, ELEKTRO, ROBOTER	20056677	KB
M.R30	PLAN, PNEUMATIK, ROBOTER	20056678	KB
M.R40	LAYOUT ROBOTER KMA SIEHE ADOCS	7000121	KB
M.M40	SCHILD, TYPEN	8155333	
	Auswirkung DE FOLIE		
M.M50	SCHILD, GRUNDMASCHINE	8284725	
	Auswirkung DE		
M.M51	ZEICHEN, GEBOTS, ANHEBEPUNKT	4 8115933	

T * 38653716-002 2000114000 0110/00380/ / / /CX/ SGM-DOKU1 /05 SP MO

	Auswirkung	DE		
M.M60	SCHRIFTZUG, TYPENBEZEICHNUNG		2	8612561
	Auswirkung	C	96.401	
M.M61	SCHRIFTZUG, FIRMEN		2	8165627
	Auswirkung	C	96.401	
M.M62	SCHRIFTZUG, TECHNOLOGIE		2	8167219
	Auswirkung	C	96.401	
M.M66	SCHILD, HINWEIS			8615591
	Auswirkung	96.401	89.529	
M.M80	SCHILD, INDEX			8244427
490	HINWEIS, LACKIERUNG			8611536
	Auswirkung	96.401		

M1	Maschinenbett Schliesseinheit			
M1.M01	MASCHINENBETT, ANBAU, MECHANISCH			8530997
	Auswirkung	PLANE		
M1.M01.1	BLECHSATZ, MASCHINENBETT			8532148
M1.M01.2	MASCHINENBETT, ANBAU, HYDRAULISCH			8285395
	Auswirkung	65.00		
M1.M02	MASCHINENBETT, GESCHWEISST			8530956

M2	Schliesseinheit			
M2.M01	SCHLIESSEINHEIT			8531050
M2.M02	FWAP			8123155
	Auswirkung	EUR		
M2.M03	BWAP			8611378
	Auswirkung	EUR		
M2.M04	PLATTE, STUETZ		2	8123182
M2.M06	SAEULE, FAHR		2	8139530
M2.M07	SAEULE, DRUCK		2	8139531

T * 38653716-002 2000114000 0110/00380/ / / /CX/ SGM-DOKU1 /05 SP MO

M2.M08	ROHR, ZYLINDER	4	8123184
M2.M20	STEUERUNG, SCHLIESSE		8284595
M2.M50	RING, ZENTRIER		6213279
M2.M60	ANBAU, ENERGIEKETTE, ELEKTRIK		8290061
M2.M90	SICHERUNG, TRANSPORT		6482718
	Auswirkung EUR		
M2.M91	VORRICHTUNG, TRANSPORT		8285642
M2.H10	SCHLIESSEINHEIT, HYDRAULISCH, FWAP-BWAP		2060360
M2.H11	SCHLIESSEINHEIT, HYDRAULISCH, SCHLAEUCHE		2060362
M2.E10	INSTALLATION, SCHLIESSE		5685495
.E20	KABEL, SATZ, SCHLIESSE		5697063
	Auswirkung 89.239		
M21.H10	SCHLIESSEINHEIT, HYDRAULISCH, FWAP		2060363
M21.H11	SCHLIESSEINHEIT, HYDRAULISCH, SCHLAEUCHE		2060364
M21.H12	ROHR, SATZ, FWAP		2060366
M21.H20	BLOCK, SCHLIESS, KOMPLETT		2060231
M21.H21	BLOCK, VORSPANN, KOMPLETT		2059949
M21.H90	SCHILD, BLOCK, SCHLIESS		2009118
M21.H91	SCHILD, BLOCK		2009116
M22.M20	AUSWERFER, KOMPLETT		8492275
M22.H10	SCHLIESSEINHEIT, HYDRAULISCH, BWAP		2060368
M22.H12	ROHR, SATZ, BWAP		2060369
M22.H25	AUSWERFER, VENTILE		2026265
M22.H30	AUSWERFER, HYDRAULISCHE VERBINDUNG		2028924
M22.H32	ROHR, SATZ, AUSWERFER		2028440
M22.H40	BLOCK, KERNZUG, KOMPLETT		2026358
	Auswirkung 72.311 72.70 72.851		
M22.H91	SCHILD, AUSWERFER		2002515
M22.H92	SCHILD, BLOCK, KERNZUG		2002456

T * 38653716-002 2000114000 0110/00380/ / / /CX/ SGM-DOKU1 /05 SP MO

Auswirkung 72.311

M3 Verkleidung

M3.M010 VERKLEIDUNG 8531795

M3.M06 TUER, SPRITZE 8533418

M3.M20 VERKLEIDUNG, ELEKTRIK 8531209

M3.M40 ABDECKUNG, BEDIENGEGENSEITE 8533774

M3.M50 TUER, DUESE, BEDIENGEGENSEITE 8533803

Auswirkung 44.10

M4 Maschinenbett Spritzeinheit

Leistung Pumpenmotor 18,5 kW

M4.M10 BLECH, KUCHEN, KOMPLETT 20006673

M4.M20 KUEHLUNG 8289725

M4.M30 PNEUMATIK 8284632

M4.M30.1 WINKEL, EINSCHRAUB 6447944

M4.H10 PUMPENRAUM, HYDRAULISCHE VERB. 2062881

Auswirkung 18,5 kW

M4.H11 PUMPENRAUM, HYDRAULISCHE VERB., SCHLAEUCHE 2062877

Auswirkung 18,5 kW

M4.H12 ROHR, SATZ, PUMPENRAUM 2062878

M4.H20 BLOCK, VERTEILER, KOMPLETT 2028930

Auswirkung 18,5 kW

M4.H40 AGGREGAT, PUMPEN 2061834

Auswirkung 18,5 kW

M4.H41 MOTOR, DREHSTROM 6463790

Auswirkung 18,5 kW 89.239

M4.H70 AGGREGAT, SPRITZ, HYDRAULISCHE ANBINDUNG 2026468

M4.H71 AGGREGAT, SPRITZ, HYDRAULIK SCHLAEUCHE 2026470

M4.H90 SCHILD, BLOCK, PUMPENSTEUERUNG 2002878

T * 38653716-002 2000114000 0110/00380/ / / /CX/ SGM-DOKU1 /05 SP MO

	Auswirkung	18,5 kW			
M4.H91	SCHILD, PUMPENRAUM				2002884
	Auswirkung	18,5 kW			
M4.H94	SCHILD, FILTERUNG				2002839
M4.E20	KABEL, SATZ, SPRITZE				5692520
	Auswirkung	89.810			
M42.E10	KABEL, SATZ, PUMPENMOTOR				5696904
	Auswirkung	18,5 kW	89.239		
M5	Spritzeinheit				
M5.M01	EINHEIT, SPRITZ				20039528
M5.M06	VERKLEIDUNG, SPRITZE				20039480
M5.M10	STEUERUNG, SPRITZE				8282029
M5.M20	MOTOR, HYDRO, KOMPLETT				8294414
M5.M30	KOMBIPAKET, MECHANIK				8475813
M5.M50	EINHEIT, SCHIEBE				8284538
M5.H10	AGGREGAT, SPRITZ, HYDRAULISCHE VERROHRUNG				2025634
M5.H12	ROHR, SATZ, SPRITZE				2025646
M5.H13	ROHR, SATZ, SPRITZE				2026341
M5.H14	MOTOR, HYDRO, ANBINDUNG				2025659
M5.H20	BLOCK, SPRITZ, KOMPLETT				2056403
.H90	SCHILD, SPRITZEINHEIT				2007928
C	Schaltschrank				
	Netzform	50 Hz	mit Nullleiter		
	Steckdosentyp	F			
		Hauptschalter	Hauptschalter	Hauptschalter	
		Kreis 1	Kreis 2	Kreis 3	
	Nennstrom	126 A			
	Vorsicherung	160 A			
	Spannung	400 V			
	Kurzschlussfestigkeit	15 kA			
C.E10	BESCHRIFTUNG, STANDARD				5691319

T * 38653716-002 2000114000 0110/00380/ / / /CX/ SGM-DOKU1 /05 SP MO

	Auswirkung	DE	FOLIE		
C.E20	BESCHRIFTUNG, STANDARD			5686410	
C6.E09	SCHALTSCHRANK, GEHAEUSE			5697468	
	Auswirkung	89.239	C6		
C6.E10	SCHALTSCHRANK			20034204	
	Auswirkung	18,5 kW	89.239		
C6.E11	SCHALTER, HAUPT			20034370	
	Auswirkung	89.239	89.45062		
C6.E12	ABSICHERUNG, MOTOR			5696915	
	Auswirkung	18,5 kW	89.239		
C6.E13	TRAFO, STANDARD			5696001	
	Auswirkung	89.239	R31.4001		
C6.E15	BELUEFTUNG, SCHALTSCHRANK			5696788	
	Auswirkung	89.239	88.5406	89.2001	
C6.E16	SIGNAL, OPTISCH			5682267	
C6.E17	STECKDOSE, UEBERGABE			5696280	
	Auswirkung	40.70	71.56	72.851	
C6.E18	STECKDOSE, SERVICE			5696004	
	Auswirkung	89.239	F	97.00	89.8036
C6.E20	VERBINDUNG, BEDIENEINHEIT			5696866	
	Auswirkung	89.239	89.8036		
C6.E25	PC, INDUSTRIE			20023030	
	Auswirkung	89.239	89.8036		
C6.E26	PC, INDUSTRIE			20035500	
C6.E27	PC, INDUSTRIE			5692843	
C6.E27.1	PC, INDUSTRIE			5696281	
	Auswirkung	40.70 88.5406	71.56 89.965	72.311 R31.4001	72.851
C6.E27.2	PC, INDUSTRIE			5696282	

T * 38653716-002 2000114000 0110/00380/ / / /CX/						SGM-DOKU1 /05	SP MO
	Auswirkung	40.70	71.56	72.851	88.5406		
C6.E30	STEUERUNG				5696901		
	Auswirkung	89.239	89.8036				
C6.E31	STEUERUNGSMODUL, SCHALTSCHRANK				5696219		
	Auswirkung	40.511	42.35				
C6.E40	STEUERUNG				5696226		
	Auswirkung	40.70	71.56	72.851			
C6.E42	STEUERUNGSMODUL, SCHALTSCHRANK				5696228		
	Auswirkung	40.70					
C6.E43	STEUERUNGSMODUL, SCHALTSCHRANK				5696229		
	Auswirkung	72.851					
C6.E48	STEUERUNGSMODUL, SCHALTSCHRANK				5696235		
	Auswirkung	71.56					
C6.E50	STEUERUNG, WERKZEUGHEIZUNG				5696236		
	Auswirkung	88.5406					
C6.E51	STEUERUNGSMODUL, SCHALTSCHRANK				5696238		
	Auswirkung	88.5406					
C6.E60	STEUERUNG				5696247		
	Auswirkung	89.965					
C6.E90	STEUERUNG				5696896		
	Auswirkung	72.311	R31.4001				
C6.E92	STEUERUNGSMODUL, SCHALTSCHRANK				5696898		
	Auswirkung	R31.4001					
C6.E93	STEUERUNGSMODUL, SCHALTSCHRANK				5696899		
	Auswirkung	72.311					
C6.E100	STEUERUNG				20038976		
C6.E101	STEUERUNG				5696873		
	Auswirkung	R31.4001					

T * 38653716-002	2000114000	0110/00380/	/	/	/CX/	SGM-DOKU1 /05	SP MO
------------------	------------	-------------	---	---	------	------------------	-------

C8.E10	ANZEIGE, BEDIENEINHEIT					5696862
	Auswirkung	89.239	89.8036			
C8.E11	SYSTEM					5692854

T * 38653716-002 2000114000 0110/00380/ / / /CX/ SGM-DOKU1 /05 SP MO

M6	Plastifizierung kpl. Sonderdüse	Therm. 35 mm 380 / CX 000011 Radius: 15,00 mm Bohrung: 3,00 mm	
M6.M01	ZYLINDER, SCHNECKEN, KOMPLETT		8284292
M6.M02	ZYLINDER, SCHNECKEN, D 35		8127507
M6.M03	ZYLINDERKOPF		8127908
	Auswirkung 30.20		
M6.M04	DUESENKOERPER		6916994
	Auswirkung 30.20		
M6.M05	DUESE OFFEN R15 D3		6916941
	Auswirkung 30.20	3,00 mm	15,000 mm
	Auswirkung SA 30		
M6.M06	SCHNECKE D35		6225754
M6.M07	RSP, KOMPLETT, 3F		8294993
M6.M10	HEIZUNG, KOMPLETT		8289896
	Auswirkung 30.20	89.239	VERSCHRAUBT
M6.M13	HEIZUNG, DUESE, KOMPLETT		8289892
	Auswirkung 30.20	89.239	89.5311
M6.M20	SCHILD, TYPEN, PLASTIFIZIERUNG		6202757
M6.E20	KABEL, SATZ, PLASTIFIZIERUNG		5683363
	Auswirkung 89.239		
M6.E30	BESCHRIFTUNG, STANDARD		5688134

T * 38653716-002 2000114000 0110/00380/ / / /CX/ SGM-DOKU1 /05 SP MO

Zusatzeinrichtungen/Sonderausführungen/Grundmaschine

01.70	Ausführung CX ClassiX Sonderausführung der CX - Baureihe mit reduziertem Basismaschinenpreis und eingeschränkter Optionsauswahl. (Nicht möglich in Verbindung mit ZE 01.50, ZE 07.12, ZE 07.13, ZE 07.40, ZE 27.00, ZE 40.813 bis ZE 40.81x, ZE 42.70x, ZE 45.693, ZE 46.10, ZE 59.11x, ZE 59.12x, ZE 59.13, ZE 71.015, ZE 73.30, ZE 89.573, ZE 96.901 und ZE 96.403 bis ZE 96.5xx) (Nicht möglich mit adaptierten Plastifizierungen)		
02.508	Schwingelemente - Maschinenlagerung (Fabrikat Trido)		
	ELEMENT, SCHWING	6	6449547
04.01	Hydraulische Schneckenrückdreh Sperre (Nicht möglich in Verbindung mit ZE 07.12, ZE 07.13 und ZE 07.40)		
07.20	Hydraulischer Schneckenantrieb mit Standard-Drehzahl		
	SOFTWARE ZE 07.20	5810135	KB
40.511	Pneumatikventil 1 an BWA Bediengegen- seite für Blasfunktion (1 Stück 5/2 Wegeventil mit 1 Magnetspule). Ansteuerung wahlweise Weg/Zeit oder Zeit/Zeit. Menge über 1 Drossel am Ventilausgang manuell einstellbar. Anschluss über Schlauchsteckverbindung. (Bei Einbau ZE 40.511 ist ZE 40.512 nicht möglich)		
	KABEL, SATZ, SCHLIESSE	5682313	
	PNEUMATIK	8289994	
	VERSCHLAUCHUNG	8289680	
	SOFTWARE ZE 40.511	5810004	KB
	SCHILD, ZUSATZEINRICHTUNG	2005354	
40.70	Pneumatische Steuerung für 1 Heiß (Kalt)-Kanal-Nadelverschlussdüse (1 Stück 5/2-Wegeventil mit 1 Magnet-		

T * 38653716-002 2000114000 0110/00380/ / / /CX/ SGM-DOKU1 /05 SP MO

spule).
Anschluss über Schlauchsteckverbindung.
Funktion:
Öffnen der Düse zeitverzögert ein-
stellbar ab Beginn Werkzeug schließen.
Schließen der Düse zeitverzögert ein-
stellbar ab Nachdruckende.
(Nicht möglich in Verbindung mit
ZE 40.71)

KABEL, SATZ, SCHLIESSE	5682349	
PNEUMATIK	8289250	
SCHILD, ZUSATZEINRICHTUNG	2005355	
VERSCHLAUCHUNG	8289680	
SOFTWARE ZE 40.70	5810021	KB
STEUERSCHRANK, ERWEITERUNG	20037904	
STEUERSCHRANK, ERWEITERUNG	20037921	

42.35 Förderbandsteuerung einschl.
Hartingsteckdose HAN 6 E oder
kompatiblen Steckern.
Wählbar sind Bandvorlauf und/oder
Bandrücklauf, kontinuierlich oder
im Takt.
Bandlaufzeit zeitabhängig einstellbar.
Absicherung 16 A, ohne Motorschutz-
schalter und keine Not-Ausabschaltung.

SYSTEM, FOERDER	5696598	
VERBINDUNG, SCHRANK-MASCHINE	5696597	
SOFTWARE ZE 42.35	5810042	KB

44.10 Düsenschutz an Bediengegenseite
zu Öffnen

KABEL, SATZ, SCHLIESSE	5697225	
ZEICHEN, WARN, SPRITZGEFAHR	8115898	

44.20 Auswerferraum-Schutztür
an Bedienseite zu Öffnen

45.45 Abstützung der Schließeinheit
auf dem Fundament durch 2 Stützfüße
bei hohen Gewichtsbelastungen durch
große Werkzeuge, Ausdrehvorrichtungen,
usw.

T * 38653716-002 2000114000 0110/00380/ / / /CX/ SGM-DOKU1 /05 SP MO

Für KM 35 CX mit KM 160 CX:
Im Preis dieser Position
2 Stück zusätzliche Keilschuh- bzw.
Schwingelemente enthalten.

ELEMENT, SCHWING 2 6449547
STUETZE, KOMPLETT 8481954

45.721 Mechanische Schnittstelle
nach EUROMAP 18
für Handhabungsgerät auf FWAP
(mit Zwischenplatte bis einschl.
KM 500 CX)

PLATTE, ADAPTER, KOMPLETT 8293219

52.20 Endposition "hinten" des Auswerfers
und der Werkzeug-Auswerferplatte
in Reihe überwacht

59.30 Verchromte Holme
Schließseinheit und Spritzeinheit

64.50 Medienwächter im Pumpenraum
zur Ölwannenüberwachung

KABEL, SATZ, SPRITZE 5682516

UEBERWACHUNG 2 8294409

SOFTWARE ZE 64.50 5810111 KB

65.00 Vergrößerter Ölkühler
für Wasservorlauftemperatur max. 31°C.
Der Differenzdruck zwischen
Wasservorlauf
und Rücklauf darf 2,0 bar nicht
unterschreiten.

71.56 Düsenanpresskraft
am Bildschirm einstellbar
(Nicht möglich in Verbindung mit
ZE 73.30)

ERWEITERUNG, ELEKTRISCH 5693314

KABEL, SATZ, SPRITZE 5682452

STEUERSCHRANK, ERWEITERUNG 5696946

BLOCK, SPRITZ, UMBAU 6584518

SOFTWARE ZE 71.56 5810052 KB

T * 38653716-002 2000114000 0110/00380/ / / /CX/ SGM-DOKU1 /05 SP MO

72.311 Hydraulische Kernzugsteuerung 1-fach
an BWAP Bediengegenseite.
4/3-Wegeventil mit 2 Magnetspulen
und gesperrter Mittelstellung,
Anschlussgröße 1/2 Zoll Innengewinde.
(Geschwindigkeit und Druck am Bild-
schirm einstellbar)
Steckerbelegung nach EUROMAP 13
(HAN 16 A)

KABEL, SATZ, SCHLIESSE

5682427

SOFTWARE ZE 72.311

5810152 KB

SCHILD, ZUSATZEINRICHTUNG

2005353

72.70 Zwillingsrückschlagventile
zum Halten hydraulisch betätigter Kerne

72.851 Druckentlastung für hydraulische
Kernzüge an BWAP (erforderlich bei
Werkzeuganschluss über Mono- oder
Multi-Verschlusskupplungen)

KABEL, SATZ, SCHLIESSE

5682503

SOFTWARE ZE 72.851

5810186 KB

76.7106 Wasserbatterie 6 - fach mit Thermometer,
montiert an der hinteren stirnseitigen
Verkleidung der Schließeinheit.
Optionale Magnetventilabsperung
mit ZE 76.82 (pro Wasserbatterie) möglich

REGLER, DURCHFLUSS

6443099

MONTAGESATZ, WASSERBATTERIE

8288056

ANBAU, WASSERBATTERIE

8288091 KB

BEFESTIGUNG

8534807

88.5406 6 Stück Temperaturregelstellen
für Werkzeugheißkanal.
Selbstoptimierende Dreipunkt PID-
Regler der Genauigkeitsklasse 0,5,
einschließlich Steckverbindungen
HAN 16 E für Leistung und HAN 16 A
für Temperaturfühler Typ "J".
Steckerbelegung nach EUROMAP 14.
Leistung pro Regelstelle max. 2 kW
bei 230 V.
(Voraussetzung ZE 44.10)

T * 38653716-002 2000114000 0110/00380/ / / /CX/ SGM-DOKU1 /05 SP MO

SOFTWARE ZE 88.5406	5810180	KB
HEIZUNG, WERKZEUG	5696448	
ZUBEHOER, SCHALTSCHRANK	5691243	
ERWEITERUNG, ELEKTRISCH	5697735	

89.07 Ausstoßen des erkalteten Düsenpfropfens

SOFTWARE ZE 89.07	5810084	KB
-------------------	---------	----

89.2001 Lüfter am Schaltschrank

89.22 Pumpenmotor(e) mit Isolationsklasse F

89.238 Netzform der Spannungsversorgung:
TN-C oder TN-C-S oder TN-S-System
(Drehstromnetze mit separat geführtem
Neutralleiter bzw. gemeinsam mit Erde
geführten Neutralleiter)
(Nicht möglich in Verbindung mit
ZE 89.2381)

89.239 Nennanschlussspannung 400/230 V / 50 Hz
mit Neutralleiter

89.45013 1 Service-Steckdose 1-phasig 10 A
im Schaltschrank, angeschlossen vor
dem Hauptschalter in länderspezifischer
Ausführung.
Einschränkung: Nur für Maschinen mit
Betriebsspannung 380 V, 400 V, und
420 V mit Nullleiter möglich.

89.45062 Steckdosenkombination
ohne FI-Schutzschalter
bestehend aus:
3 Steckdosen, 1-phasig
in länderspezifischer Ausführung
2 CEE-Steckdosen 16 A
1 CEE-Steckdose 32 A
Montiert an BGS - Spritzenseite.
Max. Vorsicherung 80 A im Schaltschrank
für alle angeschlossenen Steckdosen.
(Nur über Hauptschalter abschaltbar)
(Nicht möglich in Verbindung mit
Betriebsspannung:
ZE 89.246 und ZE 89.247x)

ABSICHERUNG, STECKDOSEN	FM	5696955
STECKDOSE, KOMBINATION		5682455
KABEL, SATZ, SPRITZE		5681868

T * 38653716-002 2000114000 0110/00380/ / / /CX/ SGM-DOKU1 /05 SP MO

89.47 Potentialfreier Kontakt für Signal
"Plastifizieren" auf Steckverbindung
HAN 3 A (mit Gegenstecker).
In Nähe des Materialeinzugs zum
Anschluss eines Einfärb-/Dosier-Gerätes.

INSTALLATION, SCHALTSCHRANK

5696682

SOFTWARE ZE 89.47

5810110 KB

89.529 APC - Adaptive Process Control
Funktionen:
Überwachung des Formfüllvorgangs mit
Messung der Fließfähigkeit der
Kunststoffschmelze und Erfassung des
Schließverhaltens der Rückstromsperre.
Qualitätsregelung für ein konstantes
Formteilmvolumen mit automatischer
Anpassung des Umschaltpunktes
und des Nachdruckprofils, zur
- Beschleunigung von Anfahrprozessen,
- Vermeidung von Überspritzungen und
nicht ausgefüllten Formteilen,
- Steigerung der Prozess- und
Produktqualität.
Diese Funktion kann nicht gleichzeitig
mit ZE 89.527 oder ZE 89.528
betrieben werden.

SO-SW FREIGABE APC

5811119 KB

89.5311 1 Stück zusätzliche Temperaturregel-
stelle für Düsenheizung
(Nicht möglich in Verbindung mit
ZE 89.2471, ZE 89.2472 und
ZE 89.299)

STECKER, THERMOFUEHLER

5683417

STEUERSCHRANK, ERWEITERUNG

5696683

SOFTWARE ZE 89.5311

5810086 KB

89.6702 Ereignis-Protokoll (Logbuch)
zur kontinuierlichen Erfassung und
rückwirkenden Betrachtung (max. 20.000
Eintragungen) von:
- Änderung der Maschineneinstelltdaten
- Alarmmeldungen und deren Bestätigung
- Ein- bzw. Ausschalten der Steuerung
mit Angabe von Datum, Uhrzeit und
laufenden Zyklus, sowie Registrierung
des Passwortes (Standard) bzw.
Chipkarte (Vorraussetzung ZE 89.6712)

T * 38653716-002 2000114000 0110/00380/ / / /CK/ SGM-DOKU1 /05 SP MO

Auswertungsmöglichkeit der Eintragung
über Exportfunktion auf USB Stick

SOFTWARE ZE 89.6702

5810308 KB

89.6781 **Spannungsstabilisiertes Netzteil (24V)**
für Maschinensteuerung incl.
Puffermodul. Haltezeit ca. 20 ms.

89.70 **Anfahrschaltung:**
Schusszahlabhängiges Umschalten von
Anfahr- auf Produktionswerten u.a. für
Dosierweg, Spritzdruck, Nachdruck,
Staudruck, Heizzeit.

SOFTWARE ZE 89.70

5810114 KB

89.751 **Qualitätsüberwachungspaket:**
Prozessüberwachung (Zyklen-Istwerte
und Integrale) durch Vorgabe von
Toleranzbändern, Istwertanzeige,
Istwertspeicherung.
Dokumentation ausdrückbar.

89.76 **Zykluszeitanalyse:**
Anzeige der Einzelzeiten und der Gesamt-
zeit für den letzten aktuellen Zyklus
und einen wählbaren Vergleichszyklus.
Grafische Darstellung der nacheinander
und parallel ablaufenden Einzelzeiten.

89.765 **Zyklenspeicherung: Speicherung der in**
jedem Zyklus erfassten Prozess-Istwerte
auf internem Massenspeicher.
Exportfunktionen auf Drucker oder
Datenträger im Excel kompatiblen Format.

89.7991 **Schnittstelle zum Anschluss einer**
handelsüblichen alphanumerischen
USB-Tastatur zur freien Texteingabe

89.8036 **TFT Farbbildschirm (19", Pivot)**
mit Touchscreenfunktionen für
Einstellseiten und Maschinenbedienung.
Zusätzliche Funktionen wie erweiterte
Istwertspalte, frei konfigurierbare
grafische Maschinenprogrammierung durch
Ablaufdesigner mit Bedienerführung.
Freie Favoritenauswahl und erweiterte
MC6 Bedienerführung durch intelligente
Maschinenbedien-Tastatur.

89.8039 **Grafische Darstellung der Soll- und**
Istwert-Profile für die Parameter
Einspritzgeschwindigkeit, Einspritz-
druck, Nachdruck, Staudruck und

T * 38653716-002 2000114000 0110/00380/ / / /CX/ SGM-DOKU1 /05 SP MO

Schneckendrehzahl.
(Zur Anzeige aller genannten
Parameter ist entweder ZE 89.810
oder ZE 89.525 erforderlich)

- 89.8047 Trendgrafik für 12 frei wählbare
Prozess-Istwerte auf 3 Bildschirm-
seiten. Gespeichert werden die
letzten 20.000 Zyklen.

SOFTWARE ZE 89.8047

5810115 KB

- 89.807 Wartungshinweise:
In Abhängigkeit von der Maschinenbean-
spruchung (Betriebsstunden und Zyklus-
zeit) werden automatisch Wartungs-
intervalle berechnet und im Bildschirm
als Alarm angezeigt als Hinweis auf
fällige Wartungsarbeiten.

SOFTWARE ZE 89.807

5810098 KB

- 89.810 PV-Regelung für Einspritzgeschwindigkeit
Nachdruck und Staudruck, sowie Nachdruck
beginn abhängig vom Hydraulikdruck.

SOFTWARE ZE 89.810

5810170 KB

- 89.819 Hauptsprache Deutsch
- Bildschirmtexte, Druckertexte
deutsch
- Betriebsanleitung
deutsch
- Maschinenschilder
deutsch

BESCHRIFTUNG, STANDARD

5688603

SOFTWARE, DEUTSCH

5810099 KB

- 89.965 Schnittstelle 20 mA für externe
Temperiergeräte zum Datenaustausch
zwischen Maschinen-Steuerung und max.
12 externen Regelstellen. Es können
max. 8 Empfängergeräte angeschlossen
werden.
Einschl. Steckvorrichtung (25-polige
SUB D-Buchse in Harting HAN 10 A-
Gehäuse) zum Anschluss der Temperier-
geräte. Ohne Verbindungskabel zwischen
Maschine und Temperiergeräten.
(Bei Einbau ZE 89.599 ist
ZE 89.965 nicht möglich)
(Voraussetzung ZE 44.10)

T * 38653716-002 2000114000 0110/00380/ / / /CX/ SGM-DOKU1 /05 SP MO

ANPASSUNG, ZE 5696746
SOFTWARE ZE 89.965 5810103 KB

96.401 Maschinenlackierung, Strukturglanz

- Maschine einfarbig
RAL 9002 grauweiß
- Verkleidung
RAL 9002 grauweiß und
Pantone 3005 KM blau
- Schutztüren
RAL 9002 grauweiß

LACKIERUNG 8523742

LACKIERUNG 8523741

SCHILD, HINWEIS 0880888

97.00 UVV EU:

Ausführung der Sicherheitsanforderungen, gemäß der europäischen Maschinenrichtlinie 2006/42/EG, einschließlich CE-Konformitätserklärung für Lieferung innerhalb der EG, in der jeweiligen Landessprache.
(Nicht möglich in Verbindung mit ZE 97.040 oder ZE 97.050)

Sonderausführungen/Grundmaschine

T * 38653716-002 2000114000 0110/00380/ / / /CX/ SGM-DOKU1 /05 SP MO

Zusatzeinrichtungen/Sonderausführungen/ 1 D 35 380/CX

- 21.80 Elektronische Codierung der Plastifizier
einheit zur automatischen
Erkennung der technischen Daten und
maximalen Betriebsparameter:
Schneckendurchmesser, Temperatur,
Spritzdruck, Drehzahl, Plastifizier-
drehmoment.

SOFTWARE ZE 21.80

5810229 KB

- 23.00 Mehrpreis für verschleißarme
Plastifizierung
(Abrasions- und Korrosionsschutz)

- 30.00 Offene Düse SVO
(Standard-Einschraubdüse ohne
Zwischenstück)
Preis pro zusätzliche Standard-
Einschraubdüse
(Voraussetzung ZE 30.20)

DUESE OFFEN R15 D3

6916941

030 Radius = 15mm
Bohrung = 3mm

- 30.20 Offene Düse SVO
der im Maschinengrundpreis enthaltenen
Plastifizierung, in zweiteiliger Ausführ-
(Zwischenstück mit Standard-
Einschraubdüse)

Sonderausführungen / 1 D 35 380/CX

T * 38653716-002 2000114000 0110/00380/ / / /CX/ SGM-DOKU1 /05 SP MO

Sonderausführungen

- 600 Verpackung SGM + LRX
Verpackungsart: Plane (nur abgedeckt)
- 602 Montage SGM + LRX
Kurzbeschreibung:
- Ausbau der Transportsicherungen
- Feinnivellierung der Maschine
- Komplettierung der Maschine je nach transportbedingter Demontage in Systembaugruppen.
- Vorreinigung der Maschine inkl. Lackausbesserungen, falls erforderlich
- Verdübeln der Maschine nach Montageplan, falls erforderlich
- 603 Inbetriebnahme und Einweisung SGM + LRX
Kurzbeschreibung:
- Inbetriebnahme der Maschine nach dem aktuellen KraussMaffei Abnahme- / Nutzungsfreigabe - Protokoll mit abschließender schriftlicher Bestätigung durch den Kunden
- Kurzeinweisung der Bediener (ca. 1 h)
- 604 Schulung
2 Personen 2 Tage
- 605 SO Gewährleistung
24 Monate nach Lieferung

T * 38653716-002 2000114000 0110/00380/ / / /CX/ SGM-DOKU1
/05 SP MO

Zusatzeinrichtungen Automation

R31.1013 KraussMaffei-Linearroboter LRX 50
Traglast < 5 kg
- (Greifer + Drehantriebe + Teile)
Austragsrichtung zur BGS
Achsen:
Entformungshub (X-Achse) mit Motorbremse
- 620 mm, servomotorisch
Vertikalhub (Y-Achse) mit Motorbremse
- 1000 mm, servomotorisch
Ausquerhub (Z-Achse) mit Motorbremse
- 1500 mm, servomotorisch
Klappachse (C-Achse zum Ablegen)
- 0 - 90 Grad, pneumatisch,
- Drehmoment Md = 30 Nm
Wegerfassung mit Absolutwertgeber
Lieferumfang ohne:
- Steuerung
- Aufbaukonsole
- Transportgestell
- Sicherheitspaket
- Schutzeinhausung für Roboter
- Schnittstelle für
Transportbandanschluss
- Förderband

R31.1401 Mechanische Schnittstelle
nach EUROMAP 18.

R31.1405 Konsole zum Aufbau des Roboters auf
die SGM,
inklusive Befestigungsschrauben.

R31.2701 C-Klappachse, pneumatisch für
LRX 50 / LRX 100,
(Drehung um die Z-Achse)
0 und + 90 Grad
Pneumatisch betätigt
Eigengewicht: 1,66 kg
Drehmoment Md = 30 Nm

R31.3002 Sicherheitspaket für Umzäunung:
nach DIN EN ISO 10218-1
Schalter, Quittiertaster, Türkontakt,
Panikentriegelung, Not-Aus Taster
Hinweis:
Bei Bestellung ohne Schutzeinhausung
ZE R31.3101 oder ZE R31.3111
werden nur die Bauteile mitgeliefert.
(Nicht möglich in Verbindung mit
ZE R31.3001)

R31.3010 Vorbereitung der Steuerung zum Anschluss
des Sicherheitspakets nach ZE R31.300x.
inklusive Verbindungskabel mit
Steckverbinder (HAN 25 D) zum Anschluss

T * 38653716-002 2000114000 0110/00380/ / / /CX/ SGM-DOKU1 /05 SP MO

des Sicherheitspakets.

R31.3101 Schutzeinrichtung mit
Stahlgitterfüllung inklusive
1 Sicherheitstür
Maschenweite: 100 x 20 mm
(Nur möglich in Verbindung mit
ZE R31.3001 oder ZE R31.3002)
(Nicht möglich in Verbindung mit
ZE R31.3111)

R31.3501 1 Pneumatikventil für Druckluft-Kreis
(5/2 Wegeventil mit 1 Magnetspule,
monostabil)

3 ST **R31.3511 Zusätzliches Pneumatikventil für**
Druckluft-Kreis
(5/2 Wegeventil mit 1 Magnetspule,
monostabil)

R31.3601 1 Venturi-Kreis zur Vakuumerzeugung.
Vakuumüberwachung durch Vakuumschalter
mit Vakuumanzeige und einstellbarem
Grenzwert.

3 ST **R31.3651 Zusätzlicher Venturikreis.**
Vakuumschalter mit Vakuumanzeige und
einstellbarem Grenzwert.
(Nur möglich in Verbindung mit
ZE R31.3601)

R31.4001 Vollintegrierte Steuerung:
SGM mit Funktionstasten:
START, STOP, AUTOMATIK,
HANDLING EIN, GRUNDSTELLUNG,
SCHNELL-LANGSAM
Elektrische Sicherheitsschnittstelle
zwischen Handling und SGM:
Notaus- und Schutztürabsicherung in
2-kanaliger Ausführung.
Leistungsversorgung über Steckverbinder
an der KM SGM.
(Nur möglich in Verbindung mit KM SGM)

SCHNITTSTELLE, HANDLING

5696930

R31.4003 Erweiterungspaket für LRX-Steuerung:
Ausführung als MC6 Steuerung
- Hard- und Softwareausstattung
In Verbindung mit ZE R31.4001
"Vollintegration" ist eine
wechselseitige Bedienung und
Programmierung von Roboter und
SGM möglich.
(Nur möglich in Verbindung mit
MC6 - SGM Steuerung)

T * 38653716-002 2000114000 0110/00380/ / / /CX/ SGM-DOKU1 /05 SP MO

R31.4011 Handheld

- Kunststoffgehäuse
- 8,5" Farbdisplay mit Touch Panel
- Notastaster
- Zustimmtaster 3-stufig
- Schlüsselschalter
- CAN-Bus
- USB-Buchse
- 20 m Verbindungskabel
- Bediensprache abhängig der Sprachen der SGM

R31.4111 Arbeitsbereichsüberwachung

(Holmabsicherung) der Spritzgießmaschine
20 in den Hauptachsen definierbare
Sperräume

**R31.4221 Schnittstelle zum Anschluss von
Zusatzgeräten**

8 digitale Eingänge (Typ 24V, max. 30V)
8 digitale Ausgänge (24V, max. 2A)
Anschlusskabel mit Steckverbinder
(Typ HAN 25 D)
Anschluss von Sicherheitssignalen
(Not-Aus, Schutztürsicherung)
nicht möglich.

R31.5001 Schaltschrankvorbereitung für

Transportbandanschluss
Schnittstellensignale:
- Ansteuerung Bandtakt
(Transportband Ein/Aus)
- Bandelektrik 1
- Bandelektrik 2
Signalanschluss mit Steckverbinder
Typ: HAN 25 D
Lieferung incl. Motorschutz und
Motorschutzschalter für Förderband
im Schaltschrank des Roboters integriert
Leistungsanschluss mit Steckverbinder
Typ: HAN 6 E

R31.5102 Förderband

Achslänge, l = 2000 mm
Bandbreite, b = 500 mm
Ablagehöhe, h = 1000 mm
Höhenverstellbar +/- 100 mm
Eingreifschutz: L = 850 mm
2 lagiger, glatter Nylon PVC-Gurt,
Temperaturbeständig bis 70° C
Getriebemotor
Bandgeschwindigkeit ca. 0,1 m/sec
(Nur möglich in Verbindung mit
ZE R31.5001)

L 200

Längsaustrag

R31.5202 Bandelektrik 1+2

Bandelektrik 1:

T * 38653716-002 2000114000 0110/00380/ / / /CX/ SGM-DOKU1 /05 SP MO

Abräumtaster zum Bandentleeren,
Lichtschranke mit einstellbarem
Halter inklusive Reflektor (Band voll)
Bandelektrik 2:
Überwachung "Ablageposition frei"
(Nur möglich in Verbindung mit
ZE R31.5101 bis ZE R31.51xx)
(Nicht möglich in Verbindung mit
ZE R31.5201)

R31.6003 Greifer-Schnellwechseleinheit
"SWE 100" (ohne pneumatische
Schnellwechselkupplungen),
Festteil (roboterseitig),
Kompatibel ASS, Größe 1,
für Greifer bis max. 15 kg,
Eigengewicht ca. 0,3 kg.
(Greifergrundplatte nicht im Preis
enthalten)

R31.6103 Greifergrundplatte, Losteil für
"SWE 100"
Kompatibel ASS, Größe 1

R31.7001 CE - Konformitätserklärung /
Einbauerklärung
Bei integrierten Handlinggeräten
erklärt KraussMaffei die
CE - Konformität der Anlage
(SGM und Roboter),
vorausgesetzt, der Auftragsumfang
enthält alle dazu notwendigen
Bestandteile (Sicherheitseinrichtungen).
Achtung:
Für LRX - Geräte in standalone -
Ausführung, sowie für integrierte
Geräte, welche nicht alle notwendigen
Sicherheitseinrichtungen im Auftrag
enthalten, wird eine Einbauerklärung
mitgeliefert.

R31.8801 Lackierung der X-Achse
LRX 50
Aluminium eloxiert
LRX 100 / LRX 150 / LRX250 / LRX 350 /
LRX 500 / LRX 1000
RAL 9002 grauweiß

R31.8821 Lackierung der Y-Achse
LRX 50 / LRX 100
Aluminium eloxiert
LRX 150
RAL 9005 tiefschwarz
LRX 250 / LRX 350 / LRX 500 / LRX 1000
RAL 9002 grauweiß

R31.8831 Lackierung der Z-Achse in
RAL 9002 grauweiß

T * 38653716-002 2000114000 0110/00380/ / / /CX/ SGM-DOKU1
/05 SP MO

R31.8841 Lackierung der Abdeckhaube in
Pantone 3005 KM blau

R31.8851 Lackierung Schutzeinhausung,
Elemente RAL 9005 tiefschwarz

R31.8861 Lackierung Schutzeinhausung,
Pfosten RAL 9002 grauweiß

T * 38653716-002 2000114000 0110/00380/ / / /CX/ SGM-DOKU1 /05 SP MO

Sonderausführungen Automation

L 300 Z-Achse 2500 mm ohne Schutzeinhausung
L 301 Aufpreis Stützfuß in "L - Form", LRX 100

T * 38653716-002 2000114000 0110/00380/ / / /CX/ SGM-DOKU1
/05 SP MO

Nachrüstung

T * 38653716-002 2000114000 0110/00380/ / / /CX/ SGM-DOKU1
/05 SP MO

Serviceaufträge/-meldungen

ENDE-MONTAGEANWEISUNG
