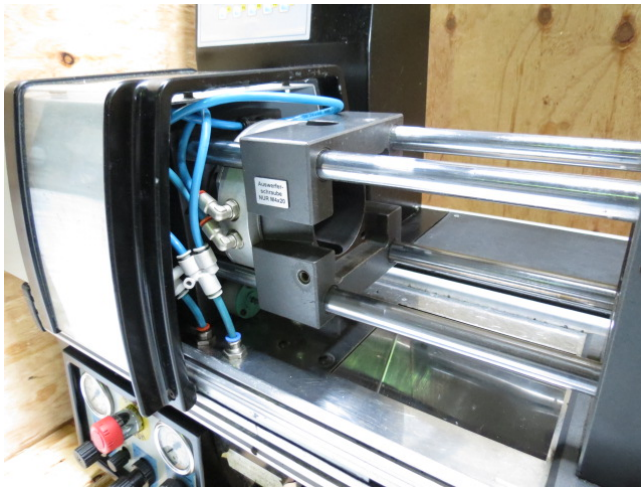
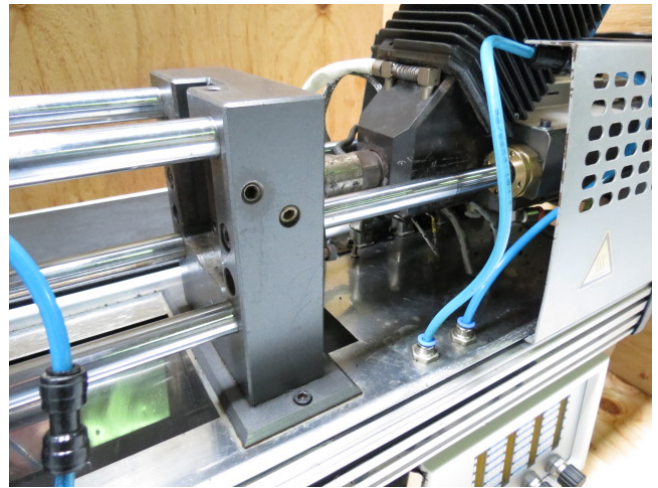
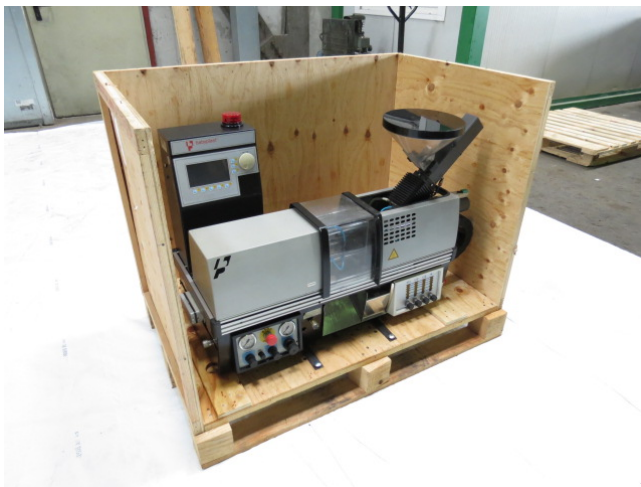
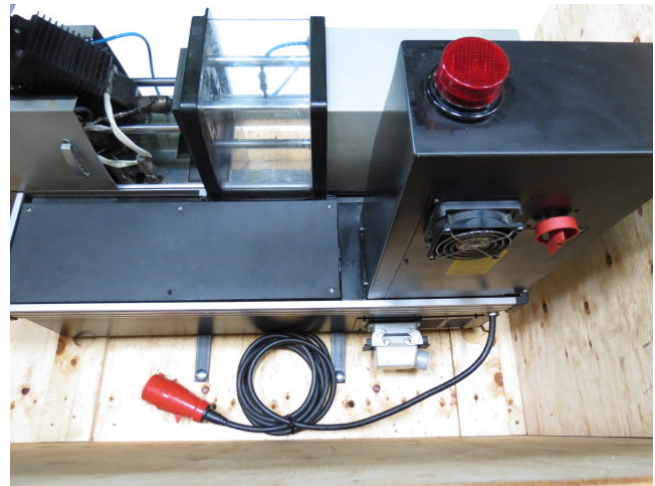




Marke		babyplast 6/10 P (2.318 h)	
ID-Nummer		3623	
Jahr		2003	
Maschinennummer		0222	
Betriebsstunden	Std.	2.300	
Schnecke	mm	16	
Spritzdruck	bar	1030	
Hubvolumen	ccm	12	
Schließkraft	t	6	
Holmabstand	mm	122 x 122	
Formeinbauhöhe min.	mm	70	
Plattenabstand max.	mm	180	
Abmaße + Gewicht	mm	1100 x 500 x 700 (1200 x 800 x 1000 transport)	150 kg
Anschluss	kW	3	
Beschreibung			







A BARYPLAST 410

Schweißstromarten	10	12	14	16	18
Volumen (cm³)	4	6,2	9	12	15
Einzelstoch (bar)	2400	1800	1300	1000	800
Stoßkraft	42,50N				
Werkstofftragkraft	40%				
Düßlungtiefe	30-110mm				
Ausschleifkraft	50N				
Ausschleifhöhe	40mm				
Hydraulikdruck	170kg/cm²				
Ölart-Volumen	16 l/cm				
Laufruhe	2,4s				
Maximale Leistungsaufnahme	250W				
Gewicht	~120kg				
Geräuschpegel (dB(A))	< 70 dB				
Spannung:	2 - 220 V 50/60 Hz + Erde + Frequenzwandler 3 - 220 V 50/60 Hz + Erde 3 - 380 V 50/60 Hz + Neutral + Erde				
Wasser:	Mittlerer Verbrauch ohne Werkzeugkühlung	126 l/h			
	Maximal zulässiger Druck	6 bar			
	Minimal benötigter Druck	1,5 bar			

Die Installation eines Differentials in der Zufuhrleitung ist erforderlich, wenn die Anlage eine Erdleitung Typ IT hat.

