

<u>Referenz Nr.:</u>	<u>3031</u>
Maschinenart:	Einwellenshreder
Hersteller:	DHB
Typ:	DH 600-K
Baujahr:	2013
Zustand:	Neumaschine
Beschreibung:	Einwellenshreder mit Spezialrotor und hydraulischem Schieber, Elektroschaltschrank, Neumaschine
Rotormesser:	28
Statormesser:	1
Rotorbreite:	600 mm
Rotor-Ø:	222 mm
Einlauf:	795x600 mm
Eignung:	Zerkleinerung von Kunststoffen aller Art, Kabel, Holz und vieles mehr
Leistung:	18,5 kW
Preis:	<u>EUR 16.900,00</u>





DH 600 18,5 KW

EINWELLEN-UNIVERSALZERKLEINERER

Der DH 600 ist eine Universalzerkleinerungsmaschine mit **Spezialrotor** und hydraulischem Schieber zum Zerkleinern aller Arten von Kunststoffen, Kabel, Holz und vieles mehr.

Funktionsbeschreibung der Maschine

Nach der Befüllung des Fülltrichters mit Material wird dieses von einem **hydraulisch** angetriebenen und **lastabhängig gesteuerten** Schieber gegen den sich langsam drehenden Rotor gedrückt und dann, von den auf dem Rotor befindlichen Messern, zerkleinert. Das zerkleinerte Material fällt danach durch ein Lochsieb mit vordefinierter Lochgröße in eine **speziell konstruierte** und **herausnehmbare** Absaugwanne.

Material, welches nicht dem entsprechenden Lochdurchmesser des Lochsiebes entspricht, wird durch den Rotor wieder in den Zerkleinerungsraum zurückgeführt. Hier erfolgt dann eine entsprechende Nachzerkleinerung. Das zerkleinerte Material kann dann mittels Absaugung ausgefördert werden. Den dafür vorgesehenen Absaugstutzen kann man wahlweise rechts oder links positionieren (Standard).

Durch die - **auf einfachste Weise** – **herausnehmbare Absaugwanne** besteht des Weiteren auch die Möglichkeit, das Material nach unten aus der Maschine ausfallen zu lassen und mittels eines Förderbandes an andere Lagerorte zu transportieren. Optional kann die Maschine auch mit einer Austragungsschnecke oder einem Abzugsförderband ausgerüstet werden, um entsprechende Materialausbringungen durchzuführen.

Gehäuse

Schwere Stahl-Schweißkonstruktion mit Seitenwandstärken 12mm, 16mm und 20mm, abhängig von der Verwendung, mit Schieber, Trichter und Motoraufgabe mit Verstellmechanismus für leichte Einstellung der Keilriemenspannung.

Der Einbauort der im Gestell befindlichen Hydraulik ist mit Schottblechen zum Schutz vor Staub und Spänen abgeteilt. Das Sieb ist in einen speziell konstruierten **stabilen Siebhalter** montiert, um eventuelle Siebwechsel einfach und schnell durchführen zu können.



Der Absaugstutzen hat einen Durchmesser von 160mm und kann wahlweise rechts oder links angebracht werden. Eine einfach zu demontierende Absaugwanne erlaubt auch jederzeit, das Mahlgut frei nach unten aus der Maschine auszutragen. Alle sich drehenden und bewegenden Komponenten sind durch entsprechende Schutzverkleidungen abgedeckt.

Trichter

Der Fülltrichter hat eine Einfüllöffnung von 600x785mm und ein Füllvolumen von ca. 0,58m³. Mit einer Wandstärke von 6mm und Verstärkungstreben ist er besonders stabil ausgeführt. An der Oberseite befindet sich eine 30mm Abkantung, auf der jederzeit Trichterweiterungen oder andere Anbauten stabil befestigt werden können.

Rotor

Vollstahlrotor mit einer Schneidbreite von 600mm und einem Durchmesser von 220mm. Der Rotor ist mit 28 konkav geschliffenen und vierfach drehbaren Messern 40x40mm bestückt.

Durch eine spezielle Anordnung und Versatz der Messer wird eine besonders hohe Schneidleistung bei gleichzeitig niedrigem Stromverbrauch erreicht.

Auf der Rotorschneidfläche, jeweils links und rechts, sind je zwei wendbare Freischneider angebracht, um ein Verkanten von Material im Bereich der Auslaufzonen der Messer zu verhindern. Damit sich kein Staub und Feinstmaterial zwischen Rotor und Gehäuseinnenwand festsetzen und verdichten kann, sind die Stirnseiten des Rotors mit je zwei Räummessern ausgestattet.

Rotorlager

Der Rotor ist für besonders ruhigen Lauf in **überdimensionierten Pendelrollenlagern** gelagert, die komplett geschlossen sind. Diese sind vom Gehäuse abgesetzt montiert, um Beschädigungen oder Zerstörungen der Lager sicher zu verhindern. An jedem Lager befindet sich ein Schmiernippel.

HYDRAULIK

Die Hydraulik ist im Maschinenkörper eingebaut und mit Schottblechen vor Beschädigungen und Verunreinigungen geschützt. Die Hydraulikkomponenten sind auf einem 40 Liter fassenden Öltank, der mit einem Schauglas für Füllstand und Temperatur ausgestattet ist, montiert. Für lange Laufzeiten ist ein Ölkühler serienmäßig. Die außenliegende, besonders leistungsfähige Pumpe ermöglicht schnelle Zylindertaktungen der Schublade für hohe Durchsatzleistungen.



ELEKTROSTEUERUNG

Die Maschine ist mit einem externen Schaltschrank ausgestattet. Dies erlaubt eine flexible Aufstellung von Maschine und Schaltschrank. Die Steuerung ist mit einer frei programmierbaren SIEMENS-SPS Steuerung ausgestattet. Dies garantiert eine schnelle, effiziente und problemlose Verarbeitung unterschiedlichster Zerkleinerungsmaterialien. Der Schaltschrank ist mit zwei Kühlventilatoren ausgestattet. Eine, in der SPS integrierte Fehlerüberwachung und Anzeige ermöglicht dem Betreiber eine schnelle und einfache Problemlösung.

TECHNISCHE DATEN

Rotorbreite	600 mm
Rotordurchmesser	220 mm
Anzahl der Messer	28 / konkav geschliffen / vierfach drehbar
Motorleistung	18,5 kW
Rotordrehzahl	85 UpM
Elektrik	400 V , 50 Hz
Steuerung	Schaltschrank, gekühlt, mit SIEMENS-SPS
Trichteröffnung	600x785mm
Trichtervolumen	ca. 0.59m ³
Anzahl der Messer	28, konkav geschliffen, vierfach verwendbar
Sieb	nach Wunsch, 10 – 80mm
Hydraulik	40 Liter Tank, außenliegende Zahnradpumpe, Ölkühler
Maße (LxBxH)	1750x1280x1650mm
Gewicht	1820 Kg
Durchsatzleistung	ca. 1 – 3m ³ in der Stunde, Material- und Siebabhängig

Stand 05/08, Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen Vorbehalten

SCHULZ & PARTNER INTERNATIONAL™

Hafenstr.53 • D-74076 Heilbronn • Telefon +49 (7131) 15507-0 • Fax +49 (7131) 15507-77
E-Mail: b.eschelbach@schulz-partner.com • Internet: <http://www.schulz-partner.com>



SCHULZ & PARTNER INTERNATIONAL™

Hafenstr.53 • D-74076 Heilbronn • Telefon +49 (7131) 15507-0 • Fax +49 (7131) 15507-77
E-Mail: b.eschelbach@schulz-partner.com • Internet: <http://www.schulz-partner.com>



SCHULZ & PARTNER INTERNATIONAL™

Hafenstr.53 • D-74076 Heilbronn • Telefon +49 (7131) 15507-0 • Fax +49 (7131) 15507-77
E-Mail: b.eschelbach@schulz-partner.com • Internet: <http://www.schulz-partner.com>



SCHULZ & PARTNER INTERNATIONAL™

Hafenstr.53 • D-74076 Heilbronn • Telefon +49 (7131) 15507-0 • Fax +49 (7131) 15507-77
E-Mail: b.eschelbach@schulz-partner.com • Internet: <http://www.schulz-partner.com>



SCHULZ & PARTNER INTERNATIONAL™

Hafenstr.53 • D-74076 Heilbronn • Telefon +49 (7131) 15507-0 • Fax +49 (7131) 15507-77
E-Mail: b.eschelbach@schulz-partner.com • Internet: <http://www.schulz-partner.com>

