



Hafenstr.53 • D-74076 Heilbronn • Telefon +49 (7131) 15507-0 • Fax +49 (7131) 15507-77
E-Mail: b.eschelbach@schulz-partner.com • Internet: <http://www.schulz-partner.com>

Angebot

Auf Basis unserer Lieferbedingungen bieten wir freibleibend wie folgt an:

1 PET-Flaschen Aufbereitungs- und Waschanlage Typ BE-PET 500

- **Kapazität:** Input 500 kg/h Output 420 kg/h
- **Aufgabematerial:** PET-Flaschen 0,5 – 2 Liter
mit PE/PP Flaschenverschlüssen und Papier- oder LDPE-Etiketten
gemahlen mit Sieb 12 mm

bestehend aus den nachstehend beschriebenen Komponenten:

Pos. 1 Schneidmühle Typ PC 5070

in robuster Ausführung einschließlich Förderbandaufgabe
und integriertem Schallschutz

- Rotormesser: 3 x 2
- Statormesser: 2 x 2
- Rotorbreite: 700 mm
- Rotordurchmesser: 500 mm
- Einlaufquerschnitt: 700x500 mm
- Gewicht: 2600 kg
- Leistung: 55,0 kW

mit Absauganlage bestehend aus:

Materialfördergebläse, Verbindungsrohrleitungen und Zyklon
zur Aufgabe in den nachgeschalteten Vorreiniger.

Antriebsleistung: 7,5 kW

Pos. 2 VORREINIGER

zum trockenen Abtrennen anhaftender Verschmutzungen

- Typ MTV 80/40-SR
- Gehäuse – Ø: 1080 mm
- Gehäuse – Höhe: 1330 mm
- Siebkorb – Ø: 850 / 400 mm
- Rotor – Ø: 825 / 475 mm
- Antrieb – Rotor: 11 KW
- Rotor – Drehzahl: 1000 upm
- Antrieb ES: 0,55 KW
- Antrieb SR: 0,55 KW
- Werkstoff: RSt 37-2 la

Untergestell für Vorreiniger

- Länge: 1350 mm
- Breite: 1350 mm
- Höhe: 1100 mm
- Werkstoff: RSt 37-2, verzinkt



Pos. 3 SICHTEREINHEIT

zum Abtrennen von abgelösten Etiketten (Leichtfraktion) bestehend aus:
Förderleitung, Zyklon, Zellenradschleuse, Kaskadensichter,
Absaugventilator und Schmutzzyklon

- Type: 1 SE 50
- Antrieb ZELLRADSCHLEUSE: 0,55 kW
- Antrieb Absaugventilator 4 kW
- Werkstoff: RSt 37 – lackiert sowie Edelstahl 1.4301

Pos. 4 HEISSWASCHSYSTEM

zum Ablösen von Etiketten-Klebstoff
inklusive NaOH – Dosiereinheit und elektrischer Heizung

- Typ LW 50-K
- Prozesstemperatur: 65-90°C
- Prozesszeit: 8-12 min.
- Gehäuse - Ø: 1850 / 880 mm
- Gehäuse – Höhe: 1050 mm
- Gesamt – Höhe: 2430 mm
- Drehantrieb: 0,25 kW
- Antrieb ES: 0,55 kW
- Antrieb – 8 Mixer: 0,55 kW
- Heizung 65 kW
- Außen – Isolierung: Steinwolle / 1.4301
- Werkstoff: Edelstahl 1.4301

Pos. 5 NACHSPÜLER

zum Nachspülen der PET-Flakes mit frischem Wasser
einschließlich Trocknung und Abscheidung der PE/PP Flaschenverschlüsse

- Typ: NW 50/50
- Länge: 1000 mm
- Breite: 550 mm
- Höhe: 550 mm
- Haupt – Rotor – Ø: 400 mm
- Haupt – Sieb – Ø: 430 mm
- Werkstoff: Edelstahl 1.4301

- Antrieb 5,5 kW
- Werkstoff: Edelstahl 1.4301

Pos. 6 LAUGENKREISLAUF

zur Reduzierung des NaOH-Verbrauchs bestehend aus
Rückflussleitung, Sammeltopf und Kreislaufpumpe mit Antrieb 2,2 kW

Pos. 7 HYDROZYKLON – SEPARATOR

zum Trennen von PE/PP Flaschenverschlüssen vom PET bestehend aus
Mischtopf, Förderpumpe mit Antrieb 5,5 kW, Rohrleitung und Hydrozyklon



Hafenstr.53 • D-74076 Heilbronn • Telefon +49 (7131) 15507-0 • Fax +49 (7131) 15507-77
E-Mail: b.eschelbach@schulz-partner.com • Internet: <http://www.schulz-partner.com>

Pos. 8 MECHANISCHER TROCKNER

zur Trocknung der Flakes

- Type:	MT 70/40
- Gehäuse – Ø:	880 mm
- Gehäuse – Höhe:	1330 mm
- Rotor – Ø:	750 / 400 mm
- Sieb – Ø:	725 / 375 mm
- Antrieb – Rotor:	7,5 kW
- Drehzahl – Rotor:	1000 upm
- Antrieb – Eintragschnecke:	0,55 kW
- Abscheide – Zyklon:	Ø 400 mm
- Werkstoff:	Edelstahl 1.4301

Untergestell

- Länge:	1080 mm
- Breite:	1080 mm
- Höhe:	500 mm
- Werkstoff:	RSt 37-2 / verzinkt

Pos. 9 BIG-BAG ABSACKSTATION

bestehend aus

Rohrleitung

Zyklon

Absaugventilator mit Antrieb 2,2 kW

Gestell

Pos. 10 ELEKTROSCHALTANLAGE

Elektronische Steuerung aller vorgenannten Komponenten und Motoren.
Kabel und Zuleitungen zu den Komponenten und Motoren sind nicht
im Lieferumfang enthalten.

Option THERMISCHE NACHTROCKNUNG

bestehend aus

Elektrischem Heizregister 3 x 18 kW
Elektroschaltkasten

Qualität und Ausführung

- Alle Teile sind aus hochwertigem Qualitäts- oder Edelstahl gefertigt, ausgelegt für lange Lebensdauer
- Jede Komponente und Maschine ist großzügig auf den garantierten Durchsatz ausgelegt.

Garantien:

Mechanische Garantie:

Entsprechend der VDMA-Richtlinien für die Dauer von 12 Monaten nach Inbetriebnahme, aber nicht länger als 15 Monate nach Auslieferung ab Werk gemäß unseren Garantiebedingungen. Alle dem normalen Verschleiß unterliegenden Teile wie Keilriemen, Ketten, Kratzeisen, Paddeln, Siebe usw. sind von der Garantie ausgenommen.

Verfahrensgarantie:

Input	450 - 500 kg/h
Output	400 – 450 kg/h

Haftungsbeschränkung:

Die Haftung für Folgeschäden erfolgt nur im Rahmen unserer Haftpflichtversicherung. Insbesondere wird die Haftung für Produktionsausfall, entgangenen Gewinn als auch Schäden aus verspäteter Lieferung ausgeschlossen.

Preisstellung:

ab Werk, unverpackt, unversichert, ohne Montage und Inbetriebnahme, zuzüglich MwSt.

Lieferzeit:

3 Monate nach verbindlicher Auftragserteilung, Eingang der Anzahlung sowie Klärung aller technischen und kaufmännischen Details.

Zahlung:

40%	Anzahlung bei Auftragserteilung
60%	vor Auslieferung bei Meldung der Versandbereitschaft, gegebenenfalls gegen ein bestätigtes, unwiderrufliches, übertragbares und genügend befristetes Akkreditiv

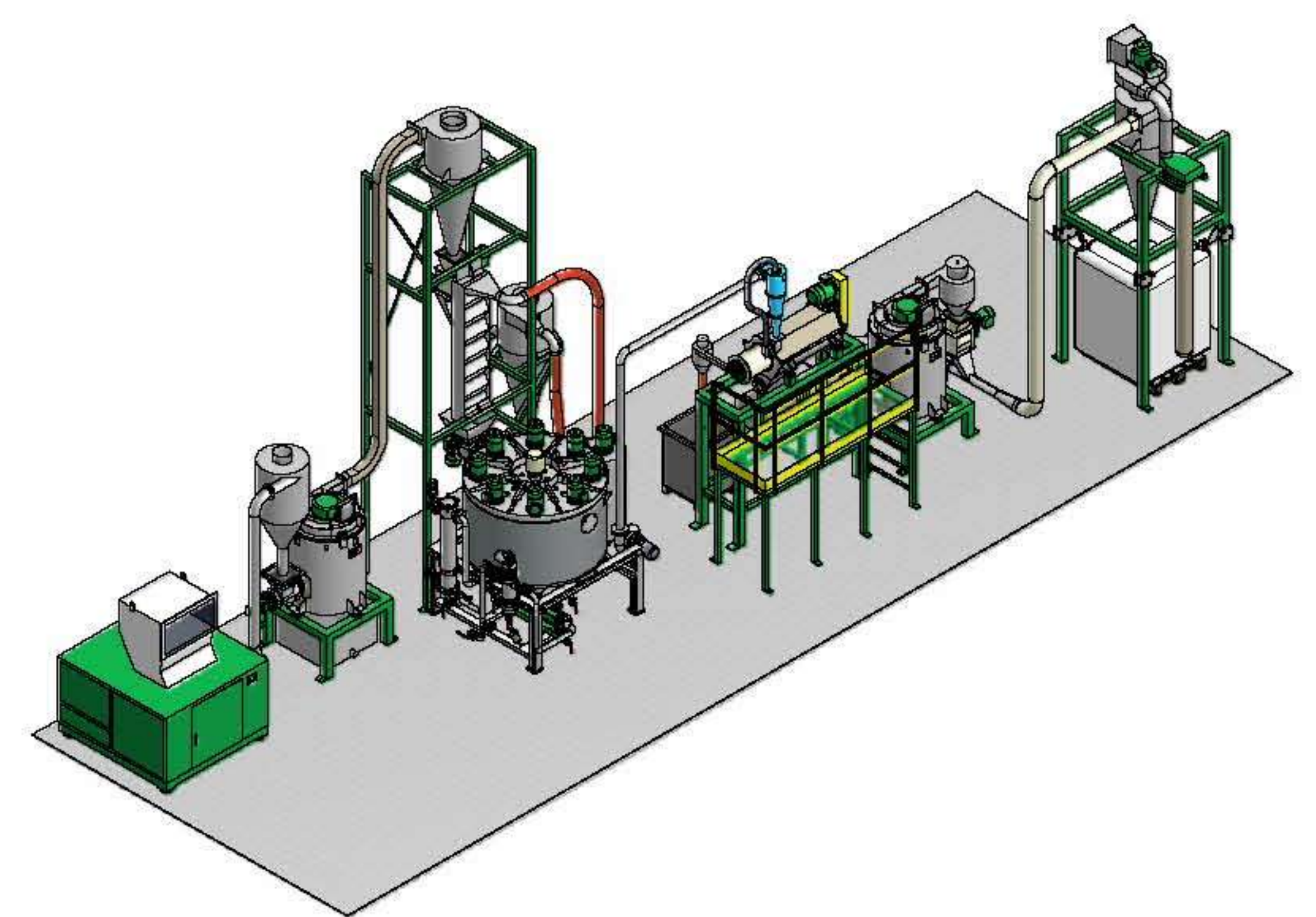
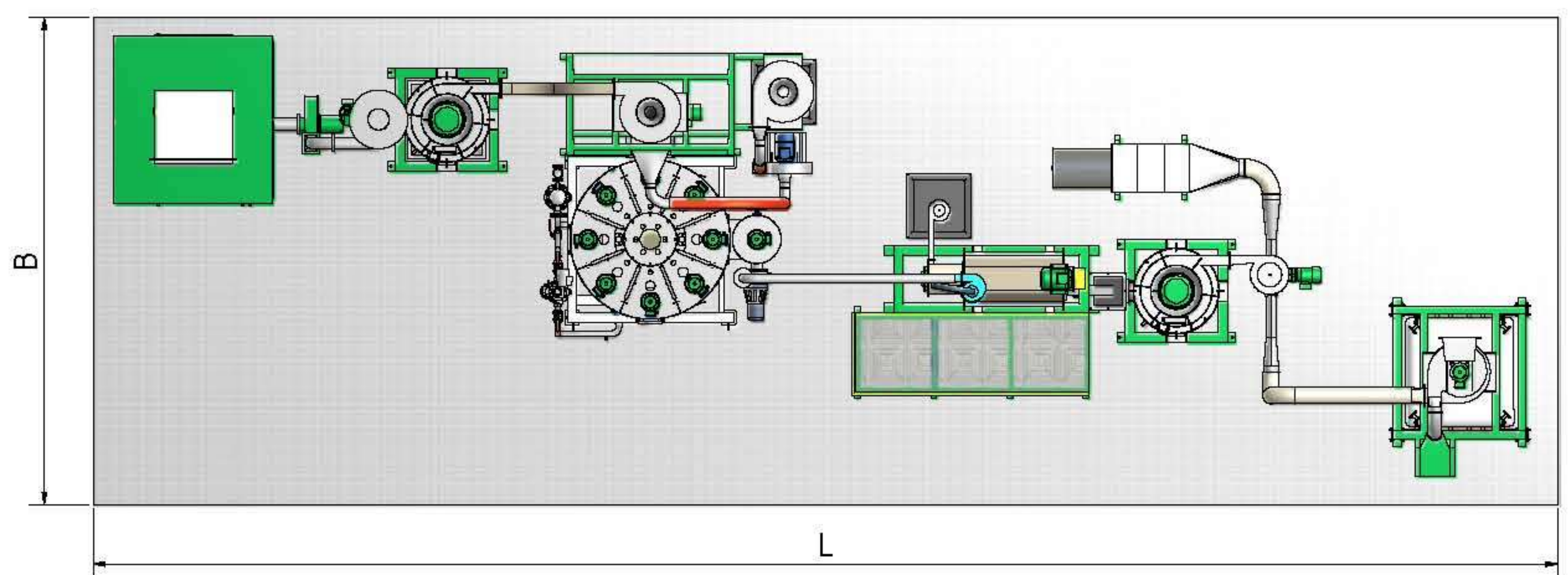
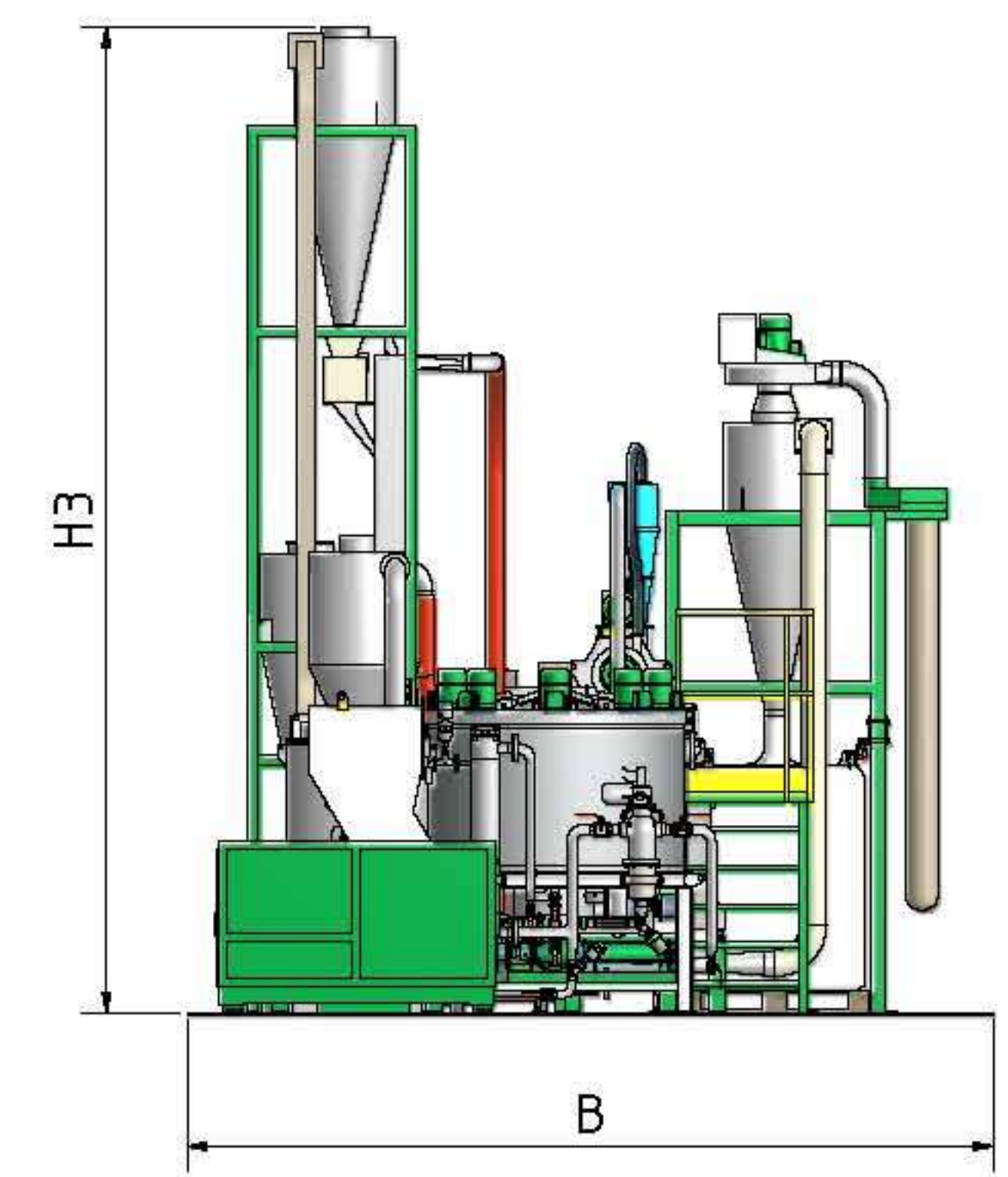
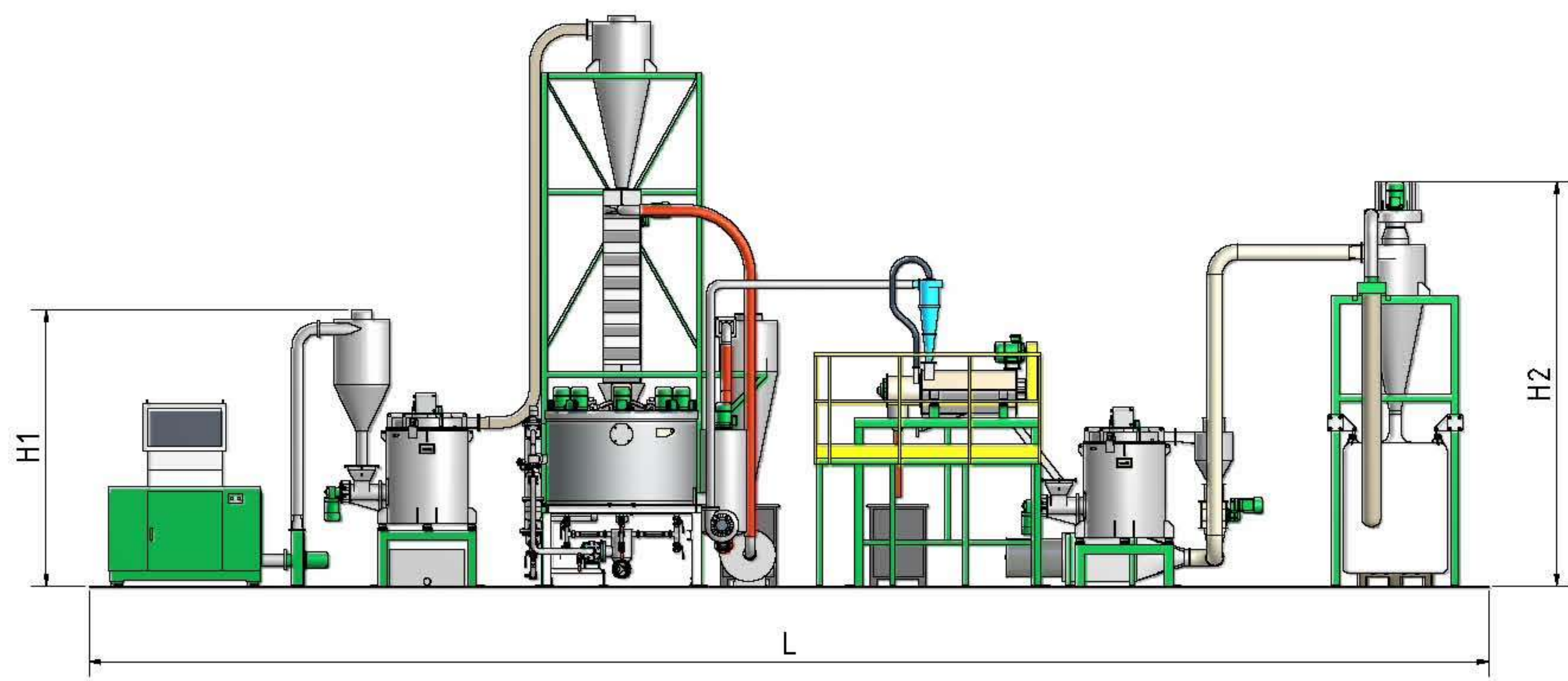
Montage:

Die Montage erfolgt durch den Kunden, für die Inbetriebnahme kann ein Techniker zur Verfügung gestellt werden. Alle Kosten für Arbeitszeit, Reisekosten, Hotelübernachtungen sowie Spesen werden vom Kunden übernommen.



Installierte Leistungen und Verbrauchswerte

Position	Bezeichnung	installierte Leistung (kW)	Leistungsaufnahme im Betrieb (kW)
1	Schneidmühle		
1.1	Antrieb	55	36,8
1.2	Materialfördergebläse	5,5	3,7
2	Vorreiniger		
2.1	Antrieb	11	7,4
2.2	Eintragsschnecke	0,55	0,4
2.3	Mechanische Siebabreinigung	0,55	0,4
3	Sichtereinheit		
3.1	Zellradschleuse	0,55	0,4
3.2	Absaugventilator	4,0	2,7
4	Heißwäsche		
4.1	Eintragsschnecke	0,55	0,4
4.2	Drehantrieb	0,25	0,2
4.3	Rührwerke 8 x 0,55 kW	4,4	2,9
4.4	Heizung	65	43,6
5	Nachspüler		
5.1	Antrieb	5,5	3,7
6	Laugenkreislauf		
6.1	Kreislaufpumpe	2,2	1,5
7	Hydrozyklon		
7.1	Kreislaufpumpe	5	3,7
8	Mechanischer Trockner		
8.1	Antrieb	7,5	5,0
8.2	Eintragsschnecke	0,55	0,4
8.3	Mechanische Siebabreinigung	0,55	0,4
8.4	Zellradschleuse	0,55	0,4
9	Big-Bag Station		
9.1	Absaugventilator	2,2	1,5
	Summe elektrische Antriebe	171,4	114,8
Option	Thermische Nachtrocknung		
	Heizregister 3 x 12 kW	54	36,2
	Summe elektrische Antriebe inkl. Option	225,4	151,0
Wasser	Wasserverbrauch gesamt		0,6 m³/h
Heißwäsche	Gesamtes Fassungsvermögen Erstbefüllung NaOH Verbrauch NaOH bei Einsatz von 33%iger Lauge Der Laugenpreis ist mengenabhängig Der NaOH-Verbrauch ist von der Verschmutzung und dem gewünschten Reinheitsgrad abhängig.		300 ltr. ca. 21 ltr. ca. 9 ltr./h ca. 0,30 - 1,00 €/l.
Platzbedarf	Länge Breite Höhe		20,00 m 6,00 m 7,00 m



Tabelle

Typ	L	B	H1	H2	H3
BE-PET-300	15 m	5 m	2,96 m	4,34 m	6,12 m
BE-PET-500	17 m	5 m	2,96 m	4,34 m	6,70 m

S & P	Allgemein- toleranz ISO 2768-m	Oberfläche DIN-ISO 1302	Maßstab 1:50	Gesamtgewicht:
			Projektplan	
	Datum	Name	Recycling-Anlage Typ BE-PET-300 Typ BE-PET-500	
	Gezeichnet 21.07.2011			
	Kontrolliert			
			010-01-0027-04	
			1 / 1	
			A2	